

# Reduction system

乾式プライマー処理が瞬時に足付け膜を形成。

## Dry Surface Primer



*Techno.sotech*

# 帯電防止・ナノレベルの被膜を形成 塗料・コーティング剤・接着剤の密着性が向上します。

リダクションガス処理の原理—特殊改質剤（有機金属等）を含んだガスを燃焼させ、未処理材の表面に火炎を利用し吹き付けることにより、親和力が大きい有機化合物をナノレベルで未処理材の表面に形成する画期的な火炎酸素還元改質システムです。

## <処理装置>

小型・中型バーナーを使用し、作業現場で小・中基材を処理するために開発されたハンドタイプの処理装置で、数 mm～数 m 幅の未処理材の表面改質に適した装置です。

## ■使用用途

1. 帯電防止効果があり、塗装の際、ゴミ物の付着が低下し、磨き工程の作業時間が短縮できる。
2. パテ付け前に施工を行うことで密着性が向上し、特に樹脂部品のパテ際部の剥がれがなくなる。
3. 従来のような溶剤抜きが無い為、すぐに次の工程に移れる
4. 接着剤の接着性が大幅に向上する為、剥がれずらくなる。
5. 室内（ETC、レーダー探知機など）に用品を接着する場合 簡単強力で接着可能でストレスなく施工できる。



■静電気による影響で、塗装ムラが出来やすい状態でもリダクション処理する事により、軽減出来るようになります。特にメタリックやパールのおぼかし塗装におけるトラブルは常に課題となる問題ですが解消出来ます。

## ■収益向上・クレーム防止

1. 作業工程の軽減による時間短縮収益向上、工場稼働率の向上
2. 作業品質の向上とクレーム防止信頼。
3. 部品交換による収益の減少防止作業工賃売上の向上



■メッキ部の塗装前処理としてリダクション処理をする事で密着性能が向上してはがれの心配がいりません。

## 様々な素材への表面改質処理が可能となります。

- ガラス素材（板ガラス、耐熱ガラス、硬質ガラス等）
- プラスチック類（PP、PET、ナイロン等）
- メタル素材（ステンレス、アルミニウム、メッキ処理材、塗装板等）
- 木質系素材（合成木材、竹、合板等）
- ゴム（EPDM、NR、NBR、シリコン等）
- その他難接着性基材 ■ タイル、セラミック類

注意：テフロン、フッ素、アセタール等には効果が出ません。



■おぼかし塗装や密着しにくいPP樹脂の塗装 ■アルミホイールの塗装・アルミホイールコーティング・クリア塗装

■リダクションガスの火炎を対象物に当てる事で、ナノレベルのプライマー皮膜が形成され密着を促進し、剥がれのトラブルを軽減し、効率良い作業が出来ます。

# パーソナルワイド

## ■ 広角ワイド方式

戻りの良いホースでトーチの  
作業性が良い。  
処理時間の短縮。  
広い面積対応。

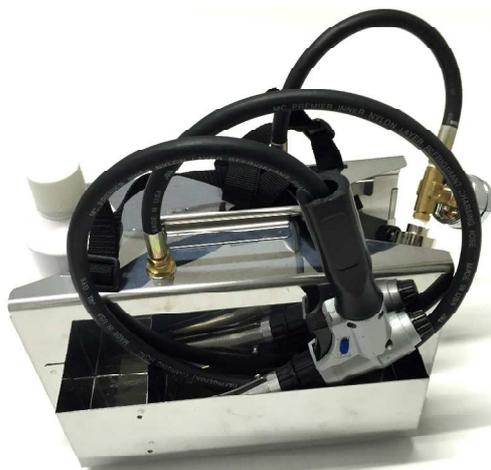
**新開発商品**

**作業角度調整可**

**広い面積に高効率**



■ BOX内にガス圧の安定器が  
内臓されていて火炎が安定、  
処理能力が高い。



■ DSP-350RS正面



■ DSP-350RS側面

## リダック・バーナー-350RS 仕様

外形寸法 : L:290mm×D:145mm×H:185mm(本体のみ)  
ガス量調整機能付き  
重 量 : 2.6kg(本体のみ)  
燃焼時間 : 280 分/本  
ガス消費量: 50g/H  
火 口 径 : 42mm  
火炎温度 : 600~1,200℃  
点火方式 : 電子着火方式  
ボンベ : 230g充填  
※ 5分間の燃焼データを1時間に  
換算したものです。

セット品番	リダクションシステム	DSP-350RS	1組
内容品	リダクションガス 230g	DSP-230G	1本
	リダック・バーナー	DSP-350R	1台

■ (DSP-230Gのガス無しがDSP-350Rです。)



■ DSP-230G



■ DSP-350B

■ 効率の良いトーチ。

# リダクションシステム・プロタイプ

## ■ 広角ワイド巾 **幅広面の処理時間短縮**

■ 火炎能力の高いトーチとガス圧の安定器が  
内臓されていて火炎が安定していて、プライ  
マー効果がより効率が良く施工できます。

## リダック・バーナー-480RS 仕様

外形寸法 : L:330mm×D:130mm×H:240mm(本体のみ)  
ガス量調整機能付き  
重 量 : 3.8kg(本体のみ)  
燃焼時間 : 150 分/本  
ガス消費量: 92g/H  
火 口 径 : 38mm  
火炎温度 : 600~1,200℃  
点火方式 : 電子着火方式  
ボンベ : 230g充填  
※ 5分間の燃焼データを1時間に  
に換算したものです。



■ DSP-480RS側面



■ 火口部



■ DSP-480RS正面

セット品番	リダクションシステム	DSP-480RS	1組
内容品	リダクションガス 230g	DSP-230G	1本
	リダック・バーナーシステム	DSP-480R	1台

■ (DSP-230Gのガス無しがDSP-480Rです。)



■ 特にメタリックやパールのおぼかし塗装  
におけるトラブルは常に課題となる問題  
ですが解消出来ます。

# リダクションシステムー小型

■リダクションガスの火炎を対象物に当てる事で、短時間でナノレベルのプライマー処理され塗料等の密着性能が向上します。

## リダック・バーナー1150B 仕様

外形寸法 : W:130×D:70×H:175mm(台座込み)  
 重量 : 310g(台座込み)  
 ガス消費量 : 31g/H  
 タンク量 : 60g  
 火口径 : φ14mm  
 火炎温度 : 1300°C(最高温度)  
 点火方式 : 電子着火方式  
 燃焼時間 : 50g充填(使用時間約1.6H)  
 ※5分間の燃焼データを1時間に換算したものです。



■密着不良が起きやすいマスキング際やペーパー処理がしづらい狭い箇所の作業改善に役立ちます。

小型ポディーで高効率



■リダックバーナーは立ててご使用下さい。  
 ※横向きや、逆さまで使用しますと、不安定な燃焼になり効果が出無い事が有ります。

セット品番	リダクションシステム	DSP-1150RS	1組
内容品	リダクションガス 50g	DSP-1050G	1本
	リダック・バーナー	DSP-1150B	1台

## リダック・バーナー1160B 仕様

外形寸法 : W:100×D:55×H:165mm(台座込み)  
 重量 : 210g(台座込み)  
 ガス消費量 : 15g/H  
 タンク量 : 25g  
 火口径 : φ10mm  
 火炎温度 : 1300°C(最高温度)  
 点火方式 : 電子着火方式  
 燃焼時間 : 50g充填(使用時間約3.5H)  
 ※5分間の燃焼データを1時間に換算したものです。

小物部品・狭い作業場所向き



セット品番	リダクションシステム	DSP-1160RS	1組
内容品	リダクションガス 50g	DSP-1050G	1本
	リダック・バーナー	DSP-1160B	1台

## 塗装作業必需品



### ■密着不良を防ぐ

一般的な脱脂作業はシリコンオフに代表される、石油系有機溶剤で脱脂していますが、脱脂能力が十分ではありません。リサイクルバンパー表面の離型剤などの不純物の除去は出来ません。この不純物の除去不良で密着不良を起こしています。ファーストブラストは補修部を洗浄しながら、脱脂が出来、表面をサンディング状態にし、不純物も除去します。この状態が塗料・接着剤の密着性を向上し、完全な補修作業の下地を作ります。  
 品名ファーストブラスト MODEL:GR-002 内容量400g



### ■効率よいアクションポンプ

ダブルアクションポンプを使用することで、効率よくシリコンオフやワックスオフ等の溶剤を吹き付けます  
 品名ダブルアクションスプレーボトル MODEL:EX-05



■陰イオン化された基材がダストの吸着力を向上。  
 ■帯電防止材を含有。

### ■密着不良のトラブル除去

基材のノンウーヴェンがボディに傷を付けずホコリをキャッチ。特殊タック材が大量のホコリやミストをキャッチします。怖くて使えなかった淡彩色のボカシ部分のミスト取りにも最適です。  
 品名ソフトタックラグ MODEL:PD-B013 サイズ:32cm×45cm

■従来品を40倍に拡大。■本製品を40倍に拡大。

