

# Gメタル - GM8300の使用方法

下地処理と配合・混合

補修例写真集

## 配合は10対1です。

### 下地処理

GM - 8300は溶接のように材料材質が溶け合って接着効果を出すのではなく、下地の粗面に接着剤が手のようにつかまり、接着強度を出しますので、パテ状である事が重要です。通常ベルトサンダーなどを使用し、紙やすり番手は#80以下を使用します。

### 配合

主剤（灰色）と硬化剤（黒色）は10対1の容量で配合します。

混合は十分に混ぜ合わせてください。混ぜ合わせが不足すると、硬化するところと、硬化しないやわらかい状態で固まります。

冬は混合しにくいので、ヘアードライヤー及び電熱器を使用し、暖めれば柔らかくなり混合し易くなります。

常温23℃で2時間～6時間で硬化します。

### 硬化を早くするには

加熱60℃では30分間で硬化します。

硬化が開始して、固まり始めは60℃以下で、

硬化が始まれば60℃ - 80℃で硬化させるとGM8300の性能特性が良く出ます。

### 外気温が5℃以下の場合

5℃以下の場合硬化は極端に遅くなったり、硬化しないときもあります。必ずイ可らかの加熱をしてください。

主剤成分：ビスフェノールA型エポキシ樹脂+ビスフェノール型エポキシ樹脂+変性エポキシ樹脂+アルミニウム粉末と混合した混合物

硬化剤：脂肪族アミン+変成脂肪族アミン+環状脂肪族アミン

消防法危険物第4石油類第4石油類、第4石油類第3石油

**注意：** ご使用前に説明書を読み、ご理解の上ご使用下さい。 火気のある場所で使用しないでください。 使用中は手袋・ゴーグルマスクを使用ください。 皮膚についた場合直ちに水道水で、石鹸を使ってよく洗い流す。 蒸気を吸入した場合通風の良い所へ移動し、新鮮な空気を深呼吸する。 また、良くうがいをする。 誤飲の場合吐かせ、直ちに医師の手当てを受けて下さい。 誤って、眼に入った場合、こすらずに水道水で洗い流し、直ちに医師の手当てを受けて下さい。 子供の手の届かない所に保管して下さい。

### アルミダイキャスト修理



排気マフラー修理



排気マフラー穴あき



GM8300の肉盛り部分にペットボトルなどの容器を切り、肉盛り部に硬化するまでガムテープで固定して置いてください。

### 作業上の注意

塗布

角部に肉盛りする場合はビニール袋の角に詰め、ケーキのクリームのように肉盛りすれば、角にしっかり肉盛りできます。